

Réalisation de produits en tôlerie fine et industrielle

Moyens techniques

Implantée sur 550m², la société dispose de 450 m² construits et 100m² pour les bureaux.

- **1 Poinçonneuse AMADA EUROPE 258** (1250 x 2500 ou plus avec repositionnement), tourelle de 31 stations utilisant des poinçons de 0.8 à 88.9mm.
- **1 Presse plieuse hydraulique AMADA HFE 100T** 3m 8 axes numériques
- **1 Presse plieuse COLLY 502 50T 2m**
- **1 Tronçonneuse à scie circulaire KALTENBACH**
- **1 Cisaille BOMBLED 2m**
- **1 Centre d'usinage CN LEADWELL** 3 axes de 20 outils d'une capacité de 600 x 400
- **3 postes de soudure (MIG, TIG, MAG)**
- **1 Poste de soudure par résistance ARO**
- **1 Riveteuse à répétition** pour une plage d'épaisseur de 0 à 6.5mm
- **1 Soudeuse de goujons (M8 maximum)**
- Machines conventionnelles : fraiseuse, perceuse, taraudeuse, encocheuse...

- Réseau informatique (7 postes dont 2 pour le suivi atelier)
- Progiciel de Gestion intégré, véritable colonne vertébrale de l'entreprise (Administration des ventes, planification, suivi d'atelier en temps réel par douchette laser, qualité, maintenance...)
- Station de travail équipée de 2 logiciels de CFAO pour le poinçonnage et le centre d'usinage.

- Un véhicule de livraison pour les petits conditionnements à livrer sur le secteur